



WELDING PROGRESS

Ústí nad Orlicí 562 01

Královehradecká 698

Tel.: 465 532 779

Fax: 465 524 679

<http://www.svarovani.cz>

e-mail: svarovani@svarovani.cz



## Microplasma Base 81



## Plasma weld 250



Microplasma 81 je svářecí stroj se špičkovou technologií Chopper. Má program microplasma a program micro-TIG. Je vybaven digitálním ukazatelem nastavovaných hodnot, plynovými ventily a vysokofrekvenčním zapálením plasmového oblouku. Oblouk je vysoce stabilní a velice ostrý (působí bodově - nedochází k nežádoucímu rozptýlu tepla), o teplotě přesahující 10 000 °C. Zdroj v programu microplasma je laditelný v rozsahu 0,4 A - 50 A a v programu micro-TIG v rozsahu 0,4 A - 80 A. Zdroj je speciálně určen pro sváření všech vodivých materiálů, včetně nerezů, obzvláště extrémně tenkých a to na tupo, lemem i koutovým svárem. Dále je vhodný pro opravy povrchu lisovacích forem a zvláště pro navařování hran lisovacích nástrojů a břitů strojních nožů.

Plasma weld 250 je inverterový zdroj pro plasmové sváření a stejnosměrné sváření TIG. Využití vyplývá z vynikajících vlastností soustředěného vysoce stabilního plasmového oblouku. Používá se jak pro ruční, tak speciálně pro automatické a robotové sváření, jak s přídavným tak i bez přídavného materiálu (rozlití svářecího materiálu). Svářecí plasma je nasazována tam kde je kladen důraz na vysokou kvalitu průvaru a zároveň na pohledovou čistotu sváru. Takové požadavky jsou kladeny například v automobilovém průmyslu, při sváření hrdel katalyzátorů, pro sváření trubek a nerezových zásobníků, dále tam kde je zapotřebí spojit více vrstev materiálu s minimálním prohřátím okolí sváru.

| Základní technické údaje            | Jedn. | Microplazma 81    | Plazma weld 250 |
|-------------------------------------|-------|-------------------|-----------------|
| Napájení (+10 % / - 15 %)           | V     | 230 (jednofázové) | 400 (třífázové) |
| Pojistky                            | A     | T10               | T16             |
| Sekundární proud 60 % při 40 °C     | A     | 50                | -               |
| Sekundární proud 100 % při 40 °C    | A     | 40                | 250             |
| Nominální výkon                     | KVA   | 2,3               | 9,8             |
| Stálý výkon                         | KVA   | 1,6               | 9,8             |
| Regulační rozsah                    | A     | 0,4 – 80          | 2 – 250         |
| Napětí naprázdno                    | V     | 110               | 100             |
| Max. sekundární proud               | A     | 80                | 250             |
| Zkratový limit                      | A     | 80                | 260             |
| Třída ochrany                       |       | IP23              | IP23            |
| Třída izolace                       |       | H                 | H               |
| Vysokofrekvenční zapalování TIG     |       | ano               | ano             |
| Dvoutaktní a čtyřtaktní režim       |       | ano               | ano             |
| Náběh proudu                        |       | ano               | ano             |
| Doběh proudu                        |       | ano               | ano             |
| Pilotní oblouk                      | A     | -                 | 3 – 8           |
| Zdířka dálkového ovládní            |       | ano               | ano             |
| Digitální displej                   |       | ano               | ano             |
| Zastavěná jednotka vodního chlazení |       | -                 | na přání        |
| Rozměry (d x š x v)                 | mm    | 430 x 490 x 150   | 490 x 490 x 325 |
| Váha                                | Kg    | 30                | 35              |

Zařízení dováží a servis provádí:

WELDING PROGRESS

Ústí nad Orlicí 562 01

Královehradecká 698

Tel.: 465 532 779

Fax: 465 524 679

<http://www.svarovani.cz>

e-mail: svarovani@svarovani.cz

