



# PÁJKY A TAVIDLA PRO TVRDÉ PÁJENÍ

Obalené pájky, použití, normy, přehled .....	G1
Typy obalených pájek a tavidel v nabídce .....	G2

Obalené pájky pro plamenové svařování tvořily vždy doplňkovou část naší nabídky, protože technologie výroby obalených pájek byla velmi podobná technologii výroby obalených elektrod pro ruční svařování. Stříbrné a mosazné pájky s teplotou tavení v rozsahu cca 650 až 950°C mají široké uplatnění jak ve výrobě drobných a středních výrobků, tak převážně při opravách řady součástí a zařízení. Mezi přednostmi pájení patří nízká energetická náročnost,

minimální tepelné ovlivnění spojovaných dílů a možnost spojování různorodých materiálů i materiálů různých tloušťek. V současné době zůstávají v nabídce vzhledem k dostatečné nabídce dalších výrobců pouze pájky na bázi stříbra.

### Použité normy

DIN 8513

EN 1044 (055650) Tvrdé pájení - přídavné kovy.

## Stříbrné obalené pájky pro tvrdé pájení

Označení	(DIN 8513)	EN 1044	str.
BO 672	L-Ag 25	~ AG 205	G2
BO 680	L-Ag45Sn	~ AG 104	G3

**Použití:**

Obalená pájka pro ruční pájení kyslíkoacetylenovým plamenem. Je určena pro pájení tenkostěnných součástí a plechů, pájení měděných a kabelových vedení, armatur včetně kapilárního pájení.

**Barva:**

žlutá

**Pracovní teplota:**

700 - 800°C

**Chemické složení čistého svarového kovu (%):**

Ag	Cu	Zn
25,0	41,0	34,0

**Balení:**

Průměr (mm)	Délka (mm)	Balení	Hmotnost balení (kg)	ks v balení	Hmotnost 1000 ks (kg)
2,0	500	krabíčka	1	45	22,5

**Použití:**

Obalená pájka pro ruční pájení kyslíkoacetylenovým plamenem. Je určena pro pájení tenkostěnných odlitků slitin mědi a nerezavějících ocelí včetně kapilárního pájení.

**Barva:**

červená

**Pracovní teplota:**

640 - 680°C

**Chemické složení čistého svarového kovu (%):**

Ag	Cu	Zn	Sn
45,0	28,0	25,0	2,0

**Balení:**

Průměr (mm)	Délka (mm)	Balení	Hmotnost balení (kg)	ks v balení	Hmotnost 1000 ks (kg)
2,0	500	krabička	1	43	24,0