

TECNA®

Bodové svářečky pro autoopravárství Typy 3460, 3481, 3484 a 3487, výkon 5 - 8 KVA



Typ 3487

Kromě přesného svařování bez odštěpků jsou stroje TECNA velmi vhodné pro opravy karosérie po menších kolizích vyrovnáním plechů, namísto jejich výměny. Opravy se tak stanou výrazně rychlejší a levnější. Stroje 3460, 3481, 3484 a 3487 tvoří základ produktové řady bodových svářeček TECNA. Všechny typy jsou vzduchem chlazené, napájené sítí 400 V. Pro svařování lze používat oboustranné ruční bodovací kleště s výměnnými rameny a elektrodami, typ 3487 je určen především pro pneumatické kleště, lze tedy kromě se strojem dodávaných kleští pracovat s dalšími typy pneumatických kleští. Všechny typy H-kleští umožňují nasadit také ramena s větším rozestupem. Všechny typy jsou vybaveny jednostrannou bodovací pistolí, kterou můžete svářet v místech, kde nemáte přístup z obou stran. K pistolí lze připojit rázový vytahovák pro vyrovnávání plechů karosérie.

3460N - Víceúčelová přenosná bodovka, výkon 5 KVA

Tento typ je vhodný především pro sváření v menších prostorách. Díky kompaktním rozměrům tato bodovka nezabírá příliš místa v dílně a vždy je možné mít ji poblíž, na dosah ruky. Jednoduché ovládání umožňuje nastavit čas a proud sváření. Svářet můžete buď pomocí jednostranné pistole, nebo si můžete vybrat z nabídky oboustranných ručních kleští.

Sestava stroje obsahuje:

3460N - svářecí zdroj,
3575 - jednostranná pistole s kabelem délky 1,6 m,
7638 - rázový vyťahovák,
3469 - zemnicí kabel délky 1,4 m se svorkou,
7637 - sada spotřebních dílů.

Typ 3460N

Volitelné příslušenství (výběr):
3574 - vozík pro bodovku 3460N.



3481 a 3484 - Víceúčelová bodovka na vozíku, výkon 8 KVA, typ 3484 s 2 programy

Typ 3481 je základním modelem řady bodovek umístěných na vozíku. Díky vozíku lze mít veškeré příslušenství, spotřební díly a kleště vždy po ruce. Ke svářečce je možné souběžně připojit jednostrannou pistoli a oboustranné kleště (nebo dva typy kleští). Řídicí jednotka má funkci kompenzace proudu, aby byla zajištěna kvalita svárů i v případě znečištěných plechů či zbytků rzi na plechu a dále umožňuje sváření v režimu pulsace, při němž se méně zahřívají elektrody a plech.

Typ 3484 má všechny výhody typu 3481, narozdíl od něj však umožňuje připojit dva nástroje tak, že každý má vlastní program práce, nezávislý na programu druhého nástroje. Program tak nemusíte často měnit a práce bude rychlejší.

Sestava stroje obsahuje:

3482 - svářecí zdroj (pouze typ 3481)
3485 - svářecí zdroj (pouze typ 3484)
3474 - vozík,
3491 - ruční bodovací kleště,
5001 - přímá ramena kleští délka 107 mm, s výměnným hrotem,
3473 - pár extraflexibilních kabelů 1,8 m, 150 mm²,
8075 - jednostranná pistole s kabelem délky 2 m,
7638 - rázový vyťahovák,
3469 - zemnicí kabel délky 2 m se svorkou,
7639 - sada spotřebních dílů.

Typ 3481

Volitelné příslušenství (výběr):

3696 - ruční bodovací C-kleště, kabel 1,6 m,
8651 - dvojitá jednostranná bodovací pistole.



3487 - Víceúčelová bodovka na vozíku, výkon 8 KVA, 2 programy, pneumatické kleště

Víceúčelová bodovka na vozíku, výkon 8 KVA, 2 programy, pneumatické kleště. Narozdíl od typu 3484 má tato bodovka integrovaný rozvod stlačeného vzduchu a umožňuje tak použití pneumatických kleští „Smart gun“, které výrazně usnadňují práci a zajišťují dodržení nastaveného přitlaku elektrod. Mají dvoupolohový spínač - v první poloze se sevrou ramena a můžete ještě zkontrolovat správné umístění plechů a po domáčknutí do druhé polohy budou plechy svařeny.

Obrázek stroje (s vozíkem 3489 a další mimořádnou výbavou) je na titulní stránce.

Sestava stroje obsahuje:

3488 - svářecí zdroj,
3474 - vozík,
8672/S1 - pneumatické kleště „Smart gun“, přitlak 150 daN,
5021 - přímá ramena kleští délka 107 mm, s výměnným hrotem,
3473 - pár extraflexibilních kabelů 1,8 m, 150 mm²,
8075 - jednostranná pistole s kabelem délky 2 m,
7638 - rázový vyťahovák,
3469 - zemnicí kabel délky 2 m se svorkou,
70914 - nastavitelný redukční ventil s odkalovačem,
7639 - sada spotřebních dílů.

Volitelné příslušenství (výběr):

8676 - pneumatické kleště „Smart gun“, 190 daN,
3489 - výškově nastavitelný vozík, s pracovním stolem na příslušenství,
8656 - rameno pro vozík 3489 (pro vylehčení kabelů a snazší manipulaci s kleštěmi),
9323 - balancér pro rameno 8656,
8651 - dvojitá jednostranná bodovací pistole,
8658 - pneumatické bodovací C-kleště.

Svářecí zdroje typů 3481 - 3487



3481

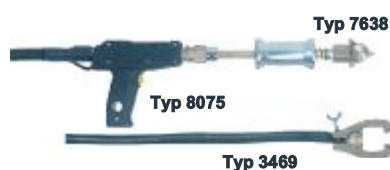
3484

3487

Technické údaje

Typ		3460N	3481	3484	3487
Napájení (jednofázové)	V/Hz	400/50	400/50	400/50	400/50
Výkon při 50 %	KVA	5	8	8	8
Max. svářecí výkon	KVA	20	35	35	35
Proud ve zkratu	KA	4,5	6,4	6,4	6,4
Proud při 100 %	KA	0,63	0,88	0,88	0,88
Napětí naprázdno	V	5,6	7	7	7
Pojistky (zpožděné)	A	16	25	25	25
Průřez napájecích kabelů	mm ²	2,5 x 3	6 x 3	6 x 3	6 x 3
Tlak stlačeného vzduchu max.	bar	-	-	-	8
Tepelná třída		F	F	F	F
Stupeň ochrany		IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
Hmotnost	Kg	28	70	70	70
Rozměry (š x v x d)	cm	14 x 23 x 44	64 x 46 x 100	64 x 46 x 100	64 x 46 x 92
Počet programů		1	1	2	2
Ovládání kleští		ruční	ruční	ruční	pneumatické

Přehled kleští a pistolí



8075 - Jednostranná bodovací pistole

Víceúčelová pistole pro přivařování šroubů, hřebů, podložek a pro jednostranné bodování plechů. Vhodným příslušenstvím k této pistoli je rázový vyťahovák (typ 7638) a je nutný zemnicí kabel typ 3469.



3491 - ruční bodovací kleště

Tyto kleště tvoří základ v nabídce bodovacích kleští. Používají ramena o průměru příruby 18 mm (obj. č. 5001 - 5085), přítlak elektrod je možné nastavit v rozsahu 30 - 120 daN.



3696 - ruční bodovací C-kleště

Tyto kleště jsou vhodné pro všechny typy zde uvedených bodovek, především pro typy bez pneumatického okruhu. Nemají výměnná ramena, hloubka jejich jícnu je 40 mm. Přítlak elektrod je možné nastavit rozsahu 30 - 80 daN. Standardní délka kabelu je 1,6 m.



8651 - dvojitá jednostranná bodovací pistole

Tato jednostranná pistole je vhodná pro jednostranné bodování plechů např. v případě, že není možné kvalitně připojit zemnicí kabel jednostranných kleští. U této dvojitě pistole probíhá proud mezi jejími dvěma elektrodami, zemnicí kabel se tedy nepřipojuje. Také lze s její pomocí zrychlit svařování plechů v případě, že je již máte přesně umístěné a potřebujete provést několik svárů po sobě. Není určena k rovnání plechů.

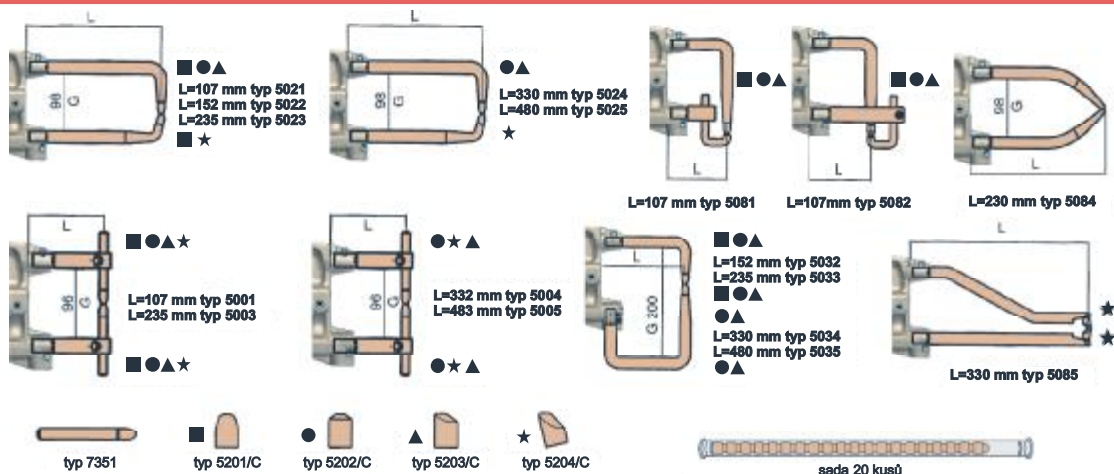


8672/S1 - pneumatické bodovací kleště s vodním chlazením.

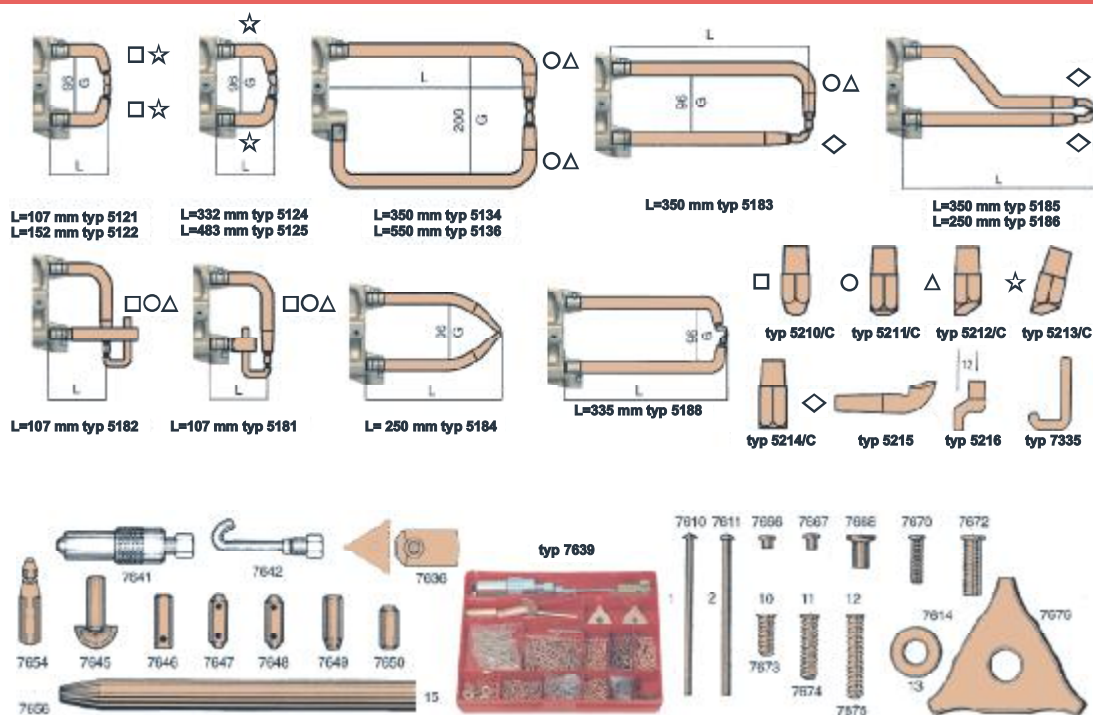
Tyto bodovací kleště je možné připojit ke zdroji 3487 a provozovat je bez vodního chlazení (nebo je dočasně v případě potřeby s předřazeným filtrem vodních usazenin napojit na vodovodní řad). Používají ramena o přírubě průměru 20 mm (obj. č. 5001 - 5085), pomocí pouzder je možné použít také ramena o přírubě 18 mm (obj. č. 5121 - 5188). Rukoje „Smart gun“ má dvoupolohový spínač - v první poloze se sevrou ramena a můžete ještě zkontrolovat správné umístění plechů a po domáčknutí do druhé polohy jsou plechy svařeny. Přítlak elektrod je možné nastavit v rozsahu 30 - 150 daN.

Přehled ramen a elektrod

Ramena s přírubou $\varnothing 18$ mm, vzduchem chlazená



Ramena s přírubou $\varnothing 20$ mm, vodou chlazená



Pozn.: Symboly u ramen identifikují správné čepičky a elektrody pro ramena - viz stejné symboly uvedené u čepiček a elektrod a v obrázku C-kešří.

Stroje a příslušenství dováží a servis poskytuje:

TECNA[®]

welding
progress

Jan Šilar - Welding progress

Královéhradecká 698 tel.: 462 523 779

Ústí nad Orlicí fax.: 462 520 070

562 01 email: svarovani@svarovani.cz